

---

# **FAHRENHEIT**



## **TITANIUM Long Life**

---



**FLUIDO REFRIGERANTE – ANTICONGELANTE - ANTICORROSIVO**

**FAHRENHEIT TITANIUM®** es un fluido REFRIGERANTE, ANTICONGELANTE y ANTICORROSIVO elaborado a base de glicoles de máxima pureza y posee la más avanzada tecnología en inhibidores de corrosión OAT (Organic Acid Technology) exenta de nitritos, aminas, fosfatos, boratos y silicatos. Confiere una **MÁXIMA PROTECCIÓN** y duración a todos los componentes del circuito de refrigeración sin dañar ningún tipo de metales, gomas ni empaquetaduras; especial para motores con partes de **ALUMINIO**. Confiere un óptimo enfriamiento al motor. Contribuye a un mayor cuidado y protección del medio ambiente.

### **CARACTERÍSTICAS**

Es un refrigerante/anticongelante para todo tipo de motor DIESEL, NAFTA O GAS de vehículos livianos, vehículos pesados, obras y motores estacionarios (camiones, ómnibus, camionetas, 4x4, autos, tractores, maquinaria de obras, entre otros).

Su avanzada tecnología **TITANIUM LONG LIFE** se basa en una mezcla concentrada de inhibidores **ORGÁNICOS** de larga duración y de alta calidad, los cuales protegen al motor de temperaturas extremas, del óxido, la corrosión y previenen la cavitación de camisas y fallas prematuras en la bomba de agua.

Mantiene una buena repartición térmica entre las diferentes partes mecánicas para limitar la dilatación y conservar las holguras de funcionamiento.

Elimina cualquier riesgo de sobrecalentamiento que generaría la deformación de las piezas y la disminución de su resistencia mecánica.

**Fahrenheit Titanium brinda protección total.**

---

1

Ruta Nacional N°9 Km. 375,  
Cañada de Gómez C.P.: 2500, Santa Fe, Argentina.  
Tel.: 03471-427105  
E-mail: [info@fahrenheit.com.ar](mailto:info@fahrenheit.com.ar)  
Web: [www.fahrenheit.com.ar](http://www.fahrenheit.com.ar)

**FAHRENHEIT** 



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO	FAHRENHEIT TITANIUM 50/50
Color	VISUAL	Rojo fluorescente
Densidad a 20° C	ASTM D-1112	1.118 - 1.120
PH (solución al 50%)	ASTM D-1287	8.6
Reserva alcalina al punto de equivalencia	ASTM D-1121	10
Punto de congelamiento (solución al 50%)	ASTM D-1177	-36°C -34°F
Punto de ebullición (solución al 50%)	ASTM D-1120	129°C 265°F

Los valores de las características consignados en esta tabla son valores típicos divulgados a título informativo.

## USOS

Refrigeración de motores de vehículos livianos, pesados, vehículos de Off Road, maquinaria agrícola, obras y motores estacionarios, industriales y a gas de cualquier tamaño.

Es completamente seguro para el uso en motores de fundición de **hierro** o **aluminio**, y en radiadores/sistemas de enfriamiento que contengan aleaciones de aluminio o cobre.

Se utiliza en agua desmineralizada y constituye un líquido permanente.

La protección contra el congelamiento depende de la proporción de **Fahrenheit Titanium**:

PROTECCIÓN	CONGELAMIENTO	EBULLICIÓN
<b>50% Fahrenheit Titanium</b> <b>50% Agua desmineralizada</b>	<b>-34°F</b> <b>-36°C</b>	<b>+265°F</b> <b>+129°C</b>
<b>70% Fahrenheit Titanium</b> <b>30% Agua desmineralizada</b>	<b>-84°F</b> <b>-64°C</b>	<b>+276°F</b> <b>+136°C</b>

Para un rendimiento óptimo se recomienda una concentración de Fahrenheit Titanium que no esté por debajo del 33% y no por encima del 66%. Para diluciones más importantes contactar a nuestros servicios técnicos.

Antes de proceder al llenado del circuito que haya contenido un producto diferente, se recomienda efectuar un enjuague para no alterar las propiedades del producto.



## RECOMENDACIÓN Y TIEMPO DE PROTECCION

**Vehículos pesados** 600.000 Millas o 12.000 Hs

El intervalo de prueba recomendado, que es una recomendación de precaución para prevenir daño progresivo y severo del motor en caso que las propiedades del producto hayan sido alteradas, es 300,000 millas, 6,000 horas o 1 año.

**Vehículos livianos** 150.000 Millas / 250.000 km o 5 años

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

### Protección anticorrosiva y anti cavitación mejoradas

Gracias a su aditivación orgánica específica FAHRENHEIT TITANIUM asegura una protección contra la corrosión y cavitación muy superior a la que proporcionan los anticongelantes clásicos.

Brinda una protección anticorrosivo superior, particularmente en lo que concierne a las aleaciones de aluminio.

No daña ningún tipo de metal, juntas, mangueras, plásticos, gomas ni empaquetaduras.

Su fórmula no abrasiva puede mejorar la vida de los sellos de las bombas de agua.

Permite alcanzar rápidamente la temperatura óptima de funcionamiento facilitando a su vez la obtención del máximo rendimiento del motor.

Contiene un ANTIESPUMANTE de alta calidad que evita la erosión (abrasión) mecánica producida por el choque de sedimentos y burbujas del motor (cavitación).

Antiestático

### Impide la formación de depósitos en el circuito de refrigeración

La excepcional estabilidad térmica de **FAHRENHEIT TITANIUM** evita la formación de depósitos minerales duros, particularmente cerca de la parte superior de camisas, culatas, tubos intercambiadores de calor y resistencias de calefacción, asegurando asimismo:

- el cuidado del intercambio térmico,
- el mantenimiento de las propiedades del fluido,
- la disminución de los riesgos de erosión de conductos debido a partículas duras en circulación,
- la limpieza del circuito.



## **Reducción de los costos de disposición / reciclado**

La característica de «larga duración» del fluido permite reducir los costos de eliminación, mediante la prolongación del tiempo de uso de cada carga y la reducción de la frecuencia de cambios.

Gracias a sus aditivos orgánicos presenta una increíble estabilidad en uso severo. Su duración de vida es claramente superior a la de los líquidos convencionales.

Por ser orgánico, de baja eco toxicidad, contribuye a una mayor protección del medio ambiente.

## **ESPECIFICACIONES**

**CUMPLE Y EXCEDE CON TODAS LAS NORMAS DE CALIDAD Y EXIGENCIAS TECNICAS DE TODAS LAS MARCAS.**

Cumple con las normas ASTM de protección y rendimiento.

ASTM D-3306  
ASTM D-4985  
ASTM D-6210  
ASTM D-7583

ASTM D1881  
SAE J1941  
AFNOR NFR 15-601  
TMC: RP-329, RP-338

Está diseñado para cumplir con las especificaciones de los fabricantes de Equipo Original.

BS 6580:1992  
Case New Holland® MAT 362  
Caterpillar® EC-1 p RR338A, 329, & 330  
Cummins® CES 14603  
DAF® MAT 74002  
Daimler Chrysler MS-9769  
Daimler Truck 48-25960  
Deutz TR 0199-99-1115  
Detroit Diesel® 93K217  
EMD M.I. 1748G & 1796A

Ford WSS-M97B44-D & WSS-M97B51-A1  
FVV R530/2005  
GM-6038M , GM-6277M

IVECO® 18-1830  
John Deere JDM H24 & 8650-5  
KHD H-LV 01610188  
Komatsu® KES 07.892  
MAN® 324  
Mercedes DBL 7700.02  
MTU MTL 5048  
Nissan Diesel  
Renault 41-01-001  
Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv, 0-89 1027GT EN & TB 1451  
Volkswagen TL774C & TL774F  
Volvo® 20774185 & 1286083  
Waukesha® 4-1974D

Este producto usado de acuerdo con nuestras recomendaciones y para los usos para los cuales fue desarrollado, no presenta ningún riesgo particular.

**Fahrenheit** ®

4

**FAHRENHEIT** ®

Ruta Nacional N°9 Km. 375,  
Cañada de Gómez C.P.: 2500, Santa Fe, Argentina.  
Tel.: 03471-427105  
E-mail: [info@fahrenheit.com.ar](mailto:info@fahrenheit.com.ar)  
Web: [www.fahrenheit.com.ar](http://www.fahrenheit.com.ar)

